ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ И ВЫВОД РЕЗУЛЬТАТОВ

1 Приготовление тампонажного раствора.

Таблица 1 – Рецептура тампонажного раствора

| Наименование компонента | Количество, г |
| --- | --- |
| Портландцемент тампонажный (сухая тампонажная смесь) | Х |
| Понизитель фильтрации | (0,01-0,05)\*Х |
| Вода затворения | (0,4-0,5)\*Х |
| Замедлитель сроков схватывания | Подбирается под необходимое время загустевания |
| Примечание:- водосмесевое отношение зависит от необходимой плотности тампонажного раствора;- количество ПФ зависит от необходимого значения водоотдачи |

1.1 Залить расчетное количество воды в кружку миксера и включить перемешивание на 4000 об/мин.

1.2 Медленно высыпать замедлитель (по необходимости), а затем сухую смесь в воду при 4000 об/мин. Ориентировочно в течение 60 с.

1.3 Переключить миксер на 12000 об/мин и мешать в течение 35 с.

1.4 Результаты лабораторных испытаний по определению базовых параметров тампонажного раствора занести в таблицу 2.

Таблица 2 – Базовые параметры тампонажного раствора

| Наименование показателя | Значения |
| --- | --- |
| Плотность жидкости затворения, кг/м3 |  |
| Плотность раствора\*, кг/м3 |  |
| Растекаемость, мм |  |
| Водоотделение, мл |  |
| Выход раствора |  |
| Примечание:\*- замер плотности осуществлять рычажными весами под давлением |

2 Определение времени загустевания и сроков схватывания

* 1. Приготовить цементный раствор по рецептуре и процедуре указанной в пункте 1.

2.2 Приготовленный раствор залить в ячейку консистометра, установить ее в камеру консистометра, установить потенциометр и запустить мотор.

2.3 Запустить программу с модельными термобарическими условиями в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3 – Термобарические условия для определения времени загустевания

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Стадия | Время в стадии, мин | Температура, °С | Давление, МПа |
| Кондиционирование | Моделируемое время | Устьевые условия |
| Вход в режим | Забойные условия |
| В режиме | до загустевания тампонажного раствора |

* 1. Результаты определения времени загустевания и сроков схватывания, таблица 4.

Таблица 4 – Время загустевания и сроки схватывания

|  |  |
| --- | --- |
| Консистенция, Вс | Значения времени, ч-мин |
| 30  |  |
| 40 |  |
| 70 |  |
| 100 |  |

3 Тест на прочность (Ультразвуковой анализатор прочности).

3.1 Предварительно разогреть ячейку ультразвукового анализатора прочности до требуемой температуры.

* 1. Приготовить цементный раствор по рецептуре и процедуре указанной в пункте 1.
	2. Приготовленный раствор кондиционировать в консистометре по следующей программе:
		1. перемешивать при комнатной температуре без давления в течение 60 мин.
		2. далее нагрев до забойных температуры и давления в течение 50 мин.
		3. перемешивать раствор в данных условиях еще 30 мин
	3. Стравить давление извлечь ячейку из консистометра.
	4. Перелить цементный раствор после кондиционирования в мерную кружку и тщательно перемешать.
	5. Поместить цементный раствор в предварительно разогретую ячейку, установить в прибор и задать следующие условия теста:
		1. забойные температура и давление.
		2. длительность теста не менее 72 часов.

3.7 Результаты определения прочности таблица 5.

Таблица 5 – Прочность на сжатие

|  |  |
| --- | --- |
| Время выдерживания образцов, ч | Значения прочности на сжатие, МПа |
| 24 |  |
| 48 |  |
| 72 |  |

1. Определение реологических параметров цементного раствора.

4.1 Приготовить цементный раствор по рецептуре и процедуре указанной в пункте 1.

* 1. Замерить реологические параметры цементного раствора на ротационном вискозиметре с коаксиальными цилиндрами при скоростях вращения ротора 600, 300, 200, 100, 60, 30, 20,10, 6, 3 об/мин.
	2. Произвести расчеты.
	3. Кондиционировать раствор в консистометре по следующей программе:
		1. нагреть до забойных температуры и давления в течение 50 мин.
		2. перемешать раствор в данных условиях еще 30 мин.
	4. Достать ячейку с цементным раствором из консистометра.
	5. Перелить цементный раствор после кондиционирования в мерную кружку и тщательно перемешать.
	6. Замерить реологические параметры цементного раствора на ротационном вискозиметре с коаксиальными цилиндрами при скоростях вращения ротора 600, 300, 200, 100, 60, 30, 20,10, 6, 3 об/мин.
	7. Выключить мотор и заново включить на 3 об/мин через 10с и 10мин, для определения СНС.
	8. Зафиксировать максимальное отклонение пружины вискозиметра.
	9. Произвести расчеты.
	10. Результаты определения реологических характеристик представленыв таблице 6.

Таблица 6 – Реологические характеристики

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Рецептура |  | Усредненные значения вискозиметра | ДНС,Па | ПВ,сP | Максимальное отклонение пружины при скорости 3 об/мин |
| 600 | 300 | 200 | 100 | 60 | 30 | 6 | 3 |
| 10 с | 10 мин |
| До нагрева |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| После нагрева |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

1. Определение фильтрации цементного раствора.
	1. Приготовить цементный раствор по рецептуре и процедуре указанной в пункте 1.
	2. Кондиционировать раствор в консистометре по следующей программе:
		1. нагреть до забойных температуры и давления в течение 50 мин.

5.2.2 перемешивать раствор в данных условиях еще 30 мин.

* 1. Достать ячейку с цементным раствором из консистометра.
	2. Перелить цементный раствор после кондиционирования в мерную кружку и тщательно перемешать.
	3. Предварительно разогреть ячейку для определения водоотдачи высокого давления до требуемой температуры.
	4. Залить раствор в ячейку для измерения водоотдачи. Сито, через которое производилась фильтрация 325 mesh.
	5. Провести тест на водоотдачу при заданной температуре и давлении 1000 psi в течение 30 мин. Зафиксировать объем полученного фильтрата. Пересчитать значение водоотдачи по API.
	6. Результаты определения водоотдачи таблица 7.

Таблица 7 – Водоотдача

|  |  |
| --- | --- |
| Параметр | Значение, мл/30 мин |
| Водоотдача |  |

1. Объемные изменения цементного камня

6.1 Предварительно разогреть ячейку системы изменения объемного расширения цемента (VCED) до требуемой температуры.

* 1. Приготовить цементный раствор по рецептуре и процедуре указанной в пункте 1.

6.3 Приготовленный раствор кондиционировать в консистометре по следующей программе:

* + 1. перемешивать при комнатной температуре без давления в течение 60 мин.
		2. далее нагрев до забойных температуры и давления в течение 50 мин.
		3. перемешивать раствор в данных условиях еще 30 мин
	1. Стравить давление извлечь ячейку из консистометра.
	2. Перелить цементный раствор после кондиционирования в мерную кружку и тщательно перемешать.
	3. Поместить цементный раствор в предварительно разогретую ячейку, установить в прибор и задать следующие условия теста:
		1. забойные температура и давление.
		2. длительность теста то 24 до 72 часов.
	4. Результаты измерений таблица 8.

Таблица 8 – Объемные изменения образца

|  |  |
| --- | --- |
| Время выдерживания образцов, ч | Значения объемного изменения образца, % |
| 24 |  |
| 48 |  |
| 72 |  |